

安全第一：igus 耐磨 SLS 烧结粉材的燃烧性能优于防火标准五倍

3D 打印材料 iglidur I3 通过 FMVSS 302 汽车内饰材料的燃烧特性标准检测

使用合适的内饰材料和合理的内饰结构，可以有效防止汽车内饰起火。3D 打印材料 iglidur I3 是 igus 实现理想防火措施迈出的关键一步。这款材料的耐磨性能极高，可以制成各种形状的耐磨件，并且通过了 FMVSS302 汽车内饰材料的燃烧特性标准检测。在检测中，其热值比标准值低了五倍。

据调查显示，汽车内饰起火主要是由火柴和香烟的处理不当所造成的。因此，汽车内饰所用材料应当具有较低的可燃性和较慢的火焰传播速度。只有阻燃和较慢的火焰传播速度才能提供足够的时间在汽车高速行驶情况下完成停车和人员撤离。igidur I3 SLS 烧结粉材是一种适用于选择性激光烧结加工工艺的耐磨工程塑料，且通过 FMVSS302 汽车内饰材料的燃烧特性检测，可作为耐用的汽车内饰材料使用。

igidur I3 在国际检测程序中脱颖而出

美国联邦机动车辆安全标准 FMVSS302 的检测程序对汽车和卡车等机动车辆的乘客车厢内所用材料的防火要求作了详细描述：用本生灯对平均厚度为 2.02 毫米的水平排列的样品（板）以 38 毫米的火焰高度进行灼烧；然后，确定火焰的传播速度。火焰传播速度要求低于 4 英寸/分钟或 102 毫米/分钟。经测试，igidur I3 材料的平均燃烧速率仅为 18.8 毫米/分钟，优于标准要求达五倍之多。

耐磨且快速供货

除了优异的防火性能外，这款材料还非常耐磨，且可以快速供货。SLS 加工工艺产生的压力可以让 iglidur I3 材料制成的部件拥有极高的强度。在激光烧结过程中，成品部件甚至不需要再加工，就可以直接在原型中使用和进行批量生产。选择性激光烧结加工工艺适用于为运动应用生产复杂形状和高精度的部件。igus 的测试实验室对由 iglidur I3 材料制成的 3D 打印滑动轴承与普通 3D 打印塑料材料制成的轴承（采用激光烧结打印方式）进行了比较，无论是在旋

转、摆动，还是直线运动中，iglidur I3 材料制成的轴承的耐磨性至少比普通材料制成的高出了三倍。而且，3D 打印部件不需要存储备件和工具，即可直接使用。这也非常适用于打印市场上已停产的部件，例如 Trabant。针对想采用 iglidur I3 材料打印部件但没有 3D 打印机的用户，igus 提供 3D 打印服务。根据用户提供的 CAD 模型，igus 可以在较短时间内打印并交付用户所需的部件，订购部件最短交付时间为一到三天。

新闻联系：

王波

市场部经理

易格斯拖链轴承仓储贸易（上海）有限公司

中国（上海）自由贸易试验区德堡路
11号46号厂房A部位

200131 上海

电话：+86 - 21 - 5130 3134

传真：+86 - 21 - 5130 3233

andywang@igus.com.cn

www.igus.com.cn/press

关于易格斯：

igus GmbH是国际领先的拖链系统和工程塑料滑动轴承制造商。该家族公司总部位于科隆，业务遍布35个国家和地区，全球员工约3,800人。2017年，igus面向运动应用的运动塑料达到6.90亿欧元的销售额。igus运营着业内最大的测试实验室和工程，根据客户需求提供创新产品和解决方案，并快速交付。

"igus", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "flizz", "ibow", "iglide", "iglidur", "igubal", "manus", "motion plastics", "pikchain", "readychain", "readycable", "speedigus", "triflex", "twisterchain", "plastics for longer life", "robolink", "xiros"和是igus® GmbH/科隆在德意志联邦共和国以及国际一些国家中受法律保护的商标。

图片说明:



图片 **PM1318-1**

由耐磨的 SLS 烧结粉材 iglidur I3 制成的 3D 打印部件能够提高汽车内饰的安全性，并且已通过 FMVSS302 汽车内饰材料的燃烧特性检测认证。

（来源：igus GmbH）