

Drukowane, obrabiane, a teraz także formowane wtryskowo: odporne na zużycie, polimerowe koła zębate

Firma igus oferuje ekonomiczną produkcję bezsmarowych kół zębatach za pomocą formowania wtryskowego we własnym zakresie

Koła zębate wykonane z polimeru zapewniają przenoszenie napędu w niezliczonych zastosowaniach - czy to w automatycznych ekspresach do kawy, czy w siłownikach. Do produkcji odpornych na zużycie i wytrzymałych kół zębatach w dużych ilościach, firma igus oferuje teraz, oprócz obróbki mechanicznej z półproduktów i produkcji addytywnej, wytwarzanie za pośrednictwem formowania wtryskowego. Użytkownik ma możliwość zastosowania szerokiej gamy bezsmarowych materiałów iglidur firmy igus.

Polimerowe koła zębate stają się coraz bardziej popularne, ponieważ w porównaniu z ich stalowymi odpowiednikami nie wymagają ani kropli oleju smarowego i dlatego są bezobsługowe. Jednocześnie polimer zapewnia cichą pracę i znaczną redukcję masy. Wysoce odporne na zużycie koła zębate wykonane w technologii druku 3D, jak również mechanicznie obrabiane koła zębate z półproduktów iglidur są oferowane przez firmę igus od kilku lat. Aby umożliwić ekonomiczną produkcję dużych ilości, specjalista w dziedzinie motion plastics rozszerzył swoją ofertę o koła zębate formowane wtryskowo. "Dzięki zastosowaniu formowania wtryskowego, użytkownik ma teraz możliwość uzyskania swojej serii kół zębatach z naszego szerokiego asortymentu materiałów", wyjaśnia Monika Gawryś, manager ds. produkcji addytywnej iglidur w firmie igus Sp. z o.o. "Prosto z magazynu oferujemy obecnie koła zębate formowane wtryskowo z materiałów xirodur B180 i iglidur F, każde o trzech różnych konstrukcjach piast". xirodur B180 jest odporny na ścieranie i tłumi drgania. iglidur F wykazuje długą żywotność i nadaje się do zastosowań w wysokich temperaturach. Dodatkowo, czarny polimer jest elektrycznie przewodzący.

Koła zębate wykonane z wysokowydajnych polimerów iglidur wytrzymują 4 razy dłużej

Opracowane do tej pory koła zębate igus z wysokowydajnych polimerów iglidur przekonują znacznie dłuższą żywotnością niż te wykonane ze standardowych tworzyw sztucznych. W wewnętrznym laboratorium igus o powierzchni 3800 metrów kwadratowych, specjalista motion plastics poddaje rygorystycznym testom swoje formowane wtryskowo, drukowane i obrabiane maszynowo koła zębate wykonane z materiałów igus. Test wykazał, że formowane wtryskowo koła zębate z materiału xirodur B180 mają czterokrotnie dłuższą żywotność niż koła zębate wykonane z POM. W zależności od konfiguracji i scenariusza zastosowania, firma igus oferuje produkcję w trzech różnych procesach: w przypadku szybkiej dostawy odpornych na zużycie elementów, dostosowanych do potrzeb klienta w ciągu kilku dni, wyborem są koła zębate wydrukowane w 3D ze spiekane laserowo materiału iglidur I3. Obróbka mechaniczna półproduktów iglidur jest odpowiednia, na przykład do produkcji dużej ilości kół zębatych. Formowanie wtryskowe oznacza z kolei największą różnorodność materiałów iglidur, a przede wszystkim ekonomiczną produkcję seryjną wymiarów specjalnych.

Więcej informacji na temat kół zębatych iglidur można znaleźć na stronie:

<http://www.igus.pl/kolazebate>

Podpis pod ilustracją:



Obraz PM1021-1

Do ekonomicznej produkcji odpornych na zużycie kół zębatych w dużych ilościach, firma igus oferuje teraz, oprócz obróbki mechanicznej i druku 3D, produkcję metodą formowania wtryskowego. (Źródło: igus)

INFORMACJA O IGUS:

Firma igus opracowuje i produkuje polimerowe komponenty maszyn do pracy w ruchu. Te bezsmerowe, wysokowydajne tworzywa sztuczne ulepszają technologię i obniżają koszty, gdziekolwiek są zastosowane. Firma igus jest światowym liderem w dziedzinie zasilania, wysoce elastycznych przewodów, łożysk ślizgowych i liniowych, a także techniki łączy pociągowych wykonanych z trybopolimerów. Jest przedsiębiorstwem rodzinnym z siedzibą w Niemczech, w Kolonii, posiada przedstawicielstwa w 35 krajach i zatrudnia 3800 pracowników na całym świecie. W 2020 roku, firma igus osiągnęła obroty w wysokości 727 milionów euro. Badania przeprowadzone w największych laboratoriach badawczych w branży, przynoszą innowacyjne rozwiązania zapewniające bezpieczeństwo użytkowników. 234 000 artykułów jest dostępnych prosto z magazynu, a ich żywotność można obliczyć online. W ostatnich latach firma rozwijała się, tworząc również wewnętrzne start-upy, m.in. dla łożysk kulkowych, napędów robotów, druku 3D, platformy RBTX dla Lean Robotics i inteligentnych tworzyw sztucznych dla Przemysłu 4.0. Do najważniejszych inwestycji środowiskowych należy program "eko-przewodnik", czyli recykling zużytych przewodników, oraz udział w przedsiębiorstwie produkującym olej z plastikowych odpadów. (Plastic2Oil)

KONTAKT Z PRASĄ w igus Polska

Paulina Szczepańska
Specjalista ds. Marketingu

Telefon: 532 744 264
e-mail: pszczepanska@igus.net

igus Sp. z o.o
ul. Działkowa 121C
02-234 Warszawa
www.igus.pl

Znaki handlowe "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "e-spool", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "roboLink", „xirodu” oraz "xiros" są zastrzeżonymi znakami towarowymi w Niemczech oraz innych krajach.